

ПЛАНИРАЊЕ НЕПОСРЕДНО ПРОИЗВОДНЕ РАДНЕ СНАГЕ

За 2018. годину менаџмент предузећа за производњу намештаја H планира да обим производње производа A буде 100.000 комада, док је планирани обим производње производа B на нивоу од 15.000 јединица овог производа. Остваривање производње ових производа подразумева ангажовање непосредно производних радника струке столар I и II категорије, као и радника струке тапетар-декоратер I категорије. Производња јединице производа A захтева 180 минута рада радника струке столар I категорије и један сат рада радника струке тапетар-декоратер I категорије. Производња производа B подразумева ангажовање све три категорије радника при чему је норматив рада радника струке столар I категорије 1,2 сата, радника струке столар II категорије 1 сат и радника струке тапетар-декоратер I категорије 30 минута рада. Циклус производње производа A је дуг, док је циклус производње производа B кратак.

У почетним залихама недовршене производње производа A биће садржано 100.000 сати рада радника струке столар I категорије и 20.000 сати рада радника струке тапетар-декоратер I категорије. Количина директног рада у залихама недовршене производње овог производа на крају планског периода ће бити за 15% мања у односу на количину директног рада садржану у залихама недовршене производње производа A на почетку периода, за сваку струку и категорију радника.

Просечно извршење радне норме радника струке столар I категорије биће 105%, док ће просечно извршење радне норме радника струке тапетар-декоратер I категорије бити 100%. У раду радника струке столар II категорије биће остварен подбачај у раду, и то за 25% од предвиђене радне норме. Због планираног одсуства радника са посла биће потребан одређени број сати допунског рада, и то: по 10% за раднике струке столар I и II категорије, и 20% за раднике струке тапетар-декоратер. У посматраном предузећу је запослено 130 радника струке столар I категорије, 10 радника струке столар II категорије и 60 радника струке тапетар-декоратер I категорије.

Према планираној организацији рада у предузећу H ће се током 2018. године радити 275 дана у једној смени сваког радног дана.

На основу расположивих података:

- a. Известити све потребне прорачуне и израдити Биланс и План непосредно-производног рада предузећа H за 2018. годину.
- b. Спровести све потребне корекције потребног нормираног радног времена радника и табеларно приказати План непосредно производне радне снаге у предузећу H за 2018. годину.
- c. Утврдити да ли у посматраном предузећу постоји вишак/мањак радника датих квалификација. Израдити Биланс непосредно-производне радне снаге, а роковник по месецима израдити имајући у виду да ће се због неуједначене динамике производње неусклађеност између постојећег и потребног броја радника јавити од месеца новембра до краја 2018. године.

Напомена: Добијене децималне записе заокружите на цео број.

